

DÔLEŽITÉ DOPORUČENIA PRE APLIKÁCIU

Diamantové rezacie kotúče neznosú žiadne veľké chyby!

- kotúč nesmie padnúť, nesmie byť vystavený rázu
- musí byť používaný len pre priamo vedený rez. Rezanie oblých drážok alebo jednostranný tlak priechne ku smeru rezu môže spôsobiť trhliny alebo ulomenie segmentu.
- upevnenie kotúča musí byť presné, diera musí súhlasiť s rozmerom hriadeľa na brúske.
- pri rezaní sa vyvarujte tlaku. Hmotnosť brúsky je dostačujúca.
- používajte kotúč zodpovedajúci rezanému materiálu
- počas rezania dodržujte chladiace prestávky (nie je potreba u kotúčov rady Cool Formula a Evolution).
- dbajte na predpísaný smer otáčania kotúča.

- dodržujte predpísané max. otáčky kotúča.
- nikdy nepoužívajte kotúče pre rezanie za mokra bez chladienia.
- pri rezaní za mokra dbajte na dostatočný prísun chladiacej kvapaliny.
- nevykonávajte sami úpravy brúsky alebo kotúča.
- pri rezaní kameňa používajte špeciálne ochranné pomôcky, dodávané výrobcou brúsky.

Otvorenie (naostrenie) kotúča

Ak došlo k zalepeniu kotúča, urobte 2-3 rezy v špeciálnom ostriacom kameni alebo pieskovci. Tým dôjde k opätovnému otvoreniu diamantového rezacieho kotúča.



ZÁKLADNÉ INFORMÁCIE O KOTÚČOCH



Označovanie kvality diamantových rezacích kotúčov vychádza z týchto zásad:

LT	-laserom navarené segmenty, určené pre rezania za sucha
LT+N	-laserom navarené segmenty, určené pre rezania za sucha i za mokra
Express	-laserom navarené segmenty, veľmi tenké kotúče pre rýchly rez za sucha
ST	-sintrovaná funkčná vrstva, určenie pre rezanie za sucha
LTF	-laserom navarené segmenty, určené pre rezanie drážok v murive za sucha
Cool Formula	-laserom navarené segmenty, bez nutných prestávok na ochladenie kotúča

Geometria diamantových kotúčov

Používajú sa nasledujúce tvary nosných oceľových diskov a spôsob osadenia segmentov (funkčná diamantová vrstva)

C3s

- husto osadené segmenty
- krátke zárezy ukončené dierou
- šikmé segmenty k ochrane nosného disku pred opotrebením alebo vylomením segmentu

C3

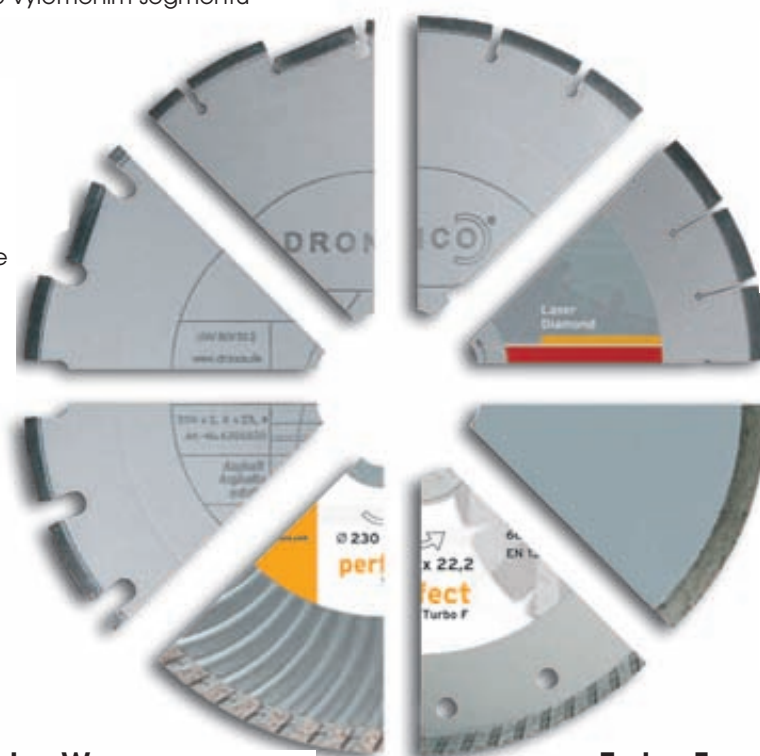
- husto osadené segmenty
- krátke zárezy ukončené dierou

C1s

- riedko osadené segmenty
- široké zárezy pomáhajú odvádzať odbrúsený materiál
- široké segmenty k ochrane nosného disku pred opotrebením alebo vylomením segmentu

C1

- riedko osadené segmenty
- široké zárezy pomáhajú odvádzať odbrúsený materiál



C3 husto osadené segmenty

- segmenty sú upevnené veľmi tesne
- vyššia životnosť
- veľmi tichý chod
- čistý rez bez vylamovania hrán

GRF

- uzatvorená funkčná vrstva
- tichý rez
- čisto rezné hrany

Turbo W

- uzatvorená funkčná vrstva
- tichý rez
- čisto rezné hrany

Turbo F

- uzatvorená funkčná vrstva
- tichý rez
- čisto rezné hrany

VÝROBNÁ RADA DIAMANTOVÝCH REZACÍCH KOTÚČOV

Pre remeselníkov, profesionálne použitie alebo poloprofesionálnu potrebu sú k dispozícii štyri kvalitatívne rady kotúčov, umožňujúcich správnu voľbu pre každý účel použitia



quality

Dobrá kvalita pre začiatočníkov a hobby za veľmi dobrú cenu.

- Cenovo výhodné sintrované kotúče.

Výhodná cena



perfect

Cenovo výhodný sortiment kotúčov pre najrôznejšie účely použitia, dobrá, remeselníkmi uznávaná kvalita. Nejpredávanejší sortiment kotúčov. Dobrá životnosť a rýchly rez za dobrú cenu.

- univerzálne použiteľné
- plnohodnotné kotúče s laserem navarenými segmenty
- cenovo výhodné sintrované kotúče

Uznávaná kvalita pre remeselníkov.



special

Efektívne, s dobrou životnosťou, hospodárny. Vysoko špecializovaný program rezacích diamantových kotúčov pre priemyselné použitie. Kotúče vyvinuté pre konkrétny druh materiálov obmedzujú opotrebenie nástrojov i brúsok. Profesionálne kotúče pre profesionálnych užívateľov.

- výborná životnosť
- čistý rýchly rez
- výborný pomer ceny a kvality
- optimálny rezný výkon

Pre špeciálne účely použitia



evolution

Nejlepší kvalita pre vysoko náročné a univerzálne použitie. Zrná syntetického diamantu v novom pojive odbrusujú všetky materiály s veľkou účinnosťou.

- výborná životnosť
- segmenty navarené laserem
- široká možnosť využitia pre najrôznejšie materiály
- skutočne špičkový výrobok
- technológia „Cool Formula“ - rezanie bez chladiacich prestávok

Špičková kvalita pre najvyššie nároky

PREHĽAD KOTÚČOV PRE SPRÁVNU VOĽBU

Na obale kotúča sú uvedené materiály, pre ktoré je vhodný konkrétny kotúč.
Farebné rozlíšenie na obaloch určuje hlavné skupiny materiálov pre použitie kotúča.
To uľahčuje správnu voľbu.
Ďalej uvedená tabuľka dáva prehľad kvality kotúča a ich vhodné použitie pre rôzne druhy rezaných materiálov.

Obkladačky Tyrkysová farba



Beťón Zelená farba



Univerzálne použitie Zlatá farba



Dosky z prírodného kameňa Oranžová farba



Tvrдый kameň Tmavomodrá farba



Strešná krytina Červená farba



Režete prevažne rovnaký materiál alebo rôzne druhy?

Zhodné materiály:

Doporučujeme Vám tieto typy kotúčov z vyrábanej rady "special":
LT36 Cool Formula, LT56 Cool Formula, LT76 Cool Formula

Rôzne materiály:

Pre rezanie rôznorodých materiálov doporučujeme typy kotúčov:
Evolution express, perfekť express, perfekť Cool Formula alebo LT46



Tabuľka kvalít diamantových rezacích kotúčov a ich použitia pre rezanie za sucha i za mokra

	astalit	čadic	starý betón, armovaný	betónová zámková dlažba	betónová střešná krytina	mazanina, omietky	eterit	žrúzdorné tvárnice	čerstvý betón (do 24 h)	pórobetón (Ytong)	ruľa	žula	vápenopieskové tehly	vápenec	sliniek (opuka)	mramor	portyr	pieskovec	bridlica	terazzo	vymyvaný betón	tehly	
•• veľmi vhodné	••					••			••	••			•										
• vhodné							••	••		•	•	•	•	•	••	•	•	•		•	•	•	•

NOVINKY

Evolution Protect	- šamot, betónové výrobky vč. armovaného betónu, žula, litinové rúry
Perfect DB	- železné konštrukcie a profily, drevo, sklo, umelé hmoty, sklaminát, plechy
Special HC	- celobvodový diam. kotúč určený pre rezanie veľmi tvrdých keramických dlaždíc
Diamantové pásy	- brúsenie skla, tvrdých keramických materiálov
Diamantové archy	- určené pre ručné brúsenie skla, zrkadiel, umelých hmôt a sklaminátu